

Bedienungsanleitung EING20A

Allgemein:

Das Eingangsmodul EING20A ist geeignet um 20 externe Taster oder ähnliche Eingabegeräte anzuschließen und deren Status nach verschiedenen Funktionsabläufen auf den ACS-Bus zu senden.

Der Status der externen Taster kann nach öffnen des Gerätedeckels an den LEDs kontrolliert werden.

Es stehen verschiedenen Funktionen zur Verfügung um die externen Taster zu benutzen, sie können als Jalousietasten, als Schalter, als Dimmtasten usw. benutzt werden, für detaillierte Informationen lesen sie bitte die Software Dokumentation.

Die 20 Eingänge sind intern zu 10 Kanälen zusammengefasst, jeder dieser 10 Kanäle bekommt eine Gruppenadresse und ein Funktionsparameter.

Wenn sie beispielsweise eine Jalousie bedienen wollen dann benötigen sie zwei Taster einen für Auf und einen für Ab, beide Taster verwenden aber die Selbe Gruppenadresse, deshalb sind immer zwei Taster auf eine Adresse zusammengefasst.

Das Gerät hat also 20 Hardwareeingänge aber nur 10 Softwareausgänge.

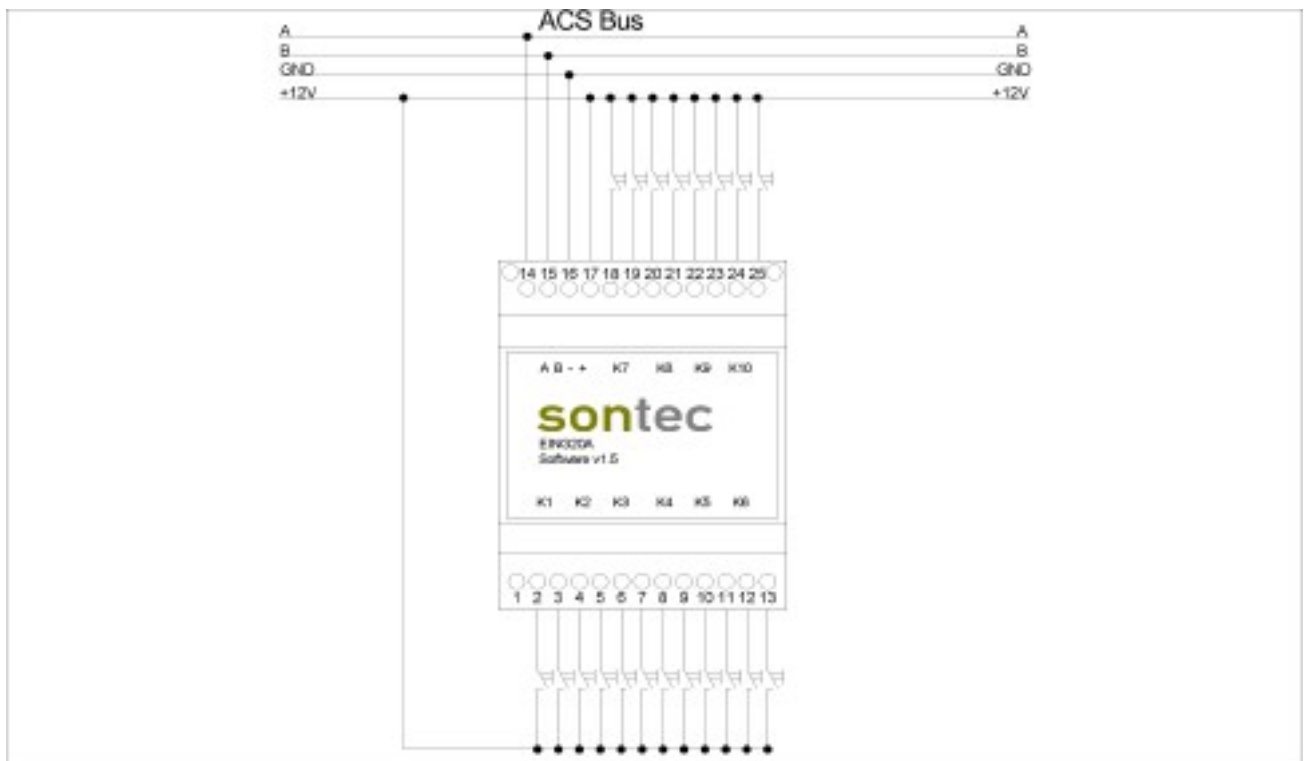
Elektrischer Anschluss:

Das Gerät wird einfach auf einer 35mm DIN-Schiene montiert, es benötigt 4 TE in der Breite.

An der Geräteoberseite müssen sie nun den ACS-Bus und die 12V Versorgung anschließen.

An den 20 Klemmen können die externen Taster angeschlossen werden, zu beachten ist das die Taster an das +12V netz angeschlossen werden müssen, oder, insofern sie eine externe Spannung zwischen 10 und 24V für die Taster verwenden, sie die Masse Anschlüsse der Spannungsquellen miteinander verbinden.

Die Eingänge beziehen sich nämlich immer auf die Masse der Versorgungsspannung.



Inbetriebnahme:

Nach Anschluss der Versorgungsspannung (12VDC) kann das Gerät inbetrieb genommen werden.

Direkt nach dem Einschalten der Spannung muss die Grüne LED „RUN“ leuchten, diese LED zeigt die korrekte Funktionsweise des Gerätes (sie ist nach öffnen des Gerätedeckels zu sehen).

Die Eingänge können sie einfach, indem sie den jeweiligen Taster betätigen und den Status der jeweiligen LED überprüfen, kontrollieren.

Programmierung:

Das Gerät kann nur mit der entsprechenden Programmiersoftware „Konfiguration EING20A“ programmiert und parametrier werden, diese Software können sie unter www.sontec.at Downloaden.

Die Geräte MAC-Adresse finden sie auf der Frontplatte des Gerätes, sie ist eindeutig für jedes Gerät, über diese Adresse wird das Gerät per Software angesprochen.

Um Genauere Informationen über die Softwareseitigen Funktionen des Gerätes zu erhalten, lesen sie bitte die Softwaredokumentation.

Im Auslieferungszustand sind folgende Parameter einprogrammiert:

Funktionen:	Nicht Verwendet
Gruppenadressen:	nicht definiert

Technische Daten:

Versorgungsspannung	12VDC +30% - 10%
Stromaufnahme	ca. 25mA
Eingangsspannungsbereich:	10 bis 24VDC
Eingangssignal:	Optisch getrennt, aber auf GND
Eingangsstrom:	Ca. 4mA
ACS Bus:	RS485 (5VDC)
Temperaturbereich:	0 bis 45 °C
Anschluss:	Über Schraubklemmen 2,5mm²
Montage:	35mm DIN Schiene 4TE
Abmessungen:	(BxHxT) 70x73x91mm

Herstellergarantie:

Für unsere Geräte leisten wir Gewähr – unbeschadet der Ansprüche des Endabnehmers aus Kaufvertrag gegenüber dem Händler- wie folgt:

- Unsere Gewährleistung umfasst nach unserer Wahl die Nachbesserung oder Neulieferung eines Gerätes, wenn die Funktionsfähigkeit eines Gerätes aufgrund nachweisbarer Material- oder Fertigungsfehler beeinträchtigt oder nicht gegeben ist.
Folgeschäden sind von der Herstellergarantie ausgeschlossen.
- Die Anspruchsfrist richtet sich nach unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Einhaltung der Anspruchsfrist ist durch Nachweis des Kaufdatums, mittels beigefügter Rechnung, Lieferschein oder anderen Unterlagen, zu belegen.
- Der Käufer trägt jedenfalls die Transportkosten

Bei Funktionsstörung schicken Sie das Gerät portofrei mit einer Fehlerbeschreibung an unsere zentrale Verkaufsstelle:

sontec

Blumenastr. 4
A-6890 Lustenau

Tel: +43(5577)84279-0
Fax: +43(5577)84279-15

www.sontec.at
info@sontec.at