

Regensensor WRM-24

Beschreibung:

Der Regensensor WRM24 dient zur Erkennung von Regen oder Schneefall. Die Beheizte Sensorfläche verhindert ein Ansprechen durch Betauung, außerdem verhindert eine Interne Zeitverzögerung von ca. 15s ein ständiges an- und abfallen des Relais bei leichtem Regenfall.

Funktion:

Der Regensensor dient zur Erkennung von Flüssigkeiten und schließt dann einen potentialfreien Kontakt.

Installation:

- ✓ Sensor für evtl. notwendige Reinigung an einen zugänglichen Ort montieren
- ✓ Korrekte Ausrichtung des Sensors beachten
- ✓ Die Zuleitung wird durch die PG7 Verschraubung zu den Anschlussklemmen geführt, vorzugsweise 4x0,25

Anschlussklemmen:

- +UB (+) Betriebsspannung 24VDC
- GND(-) Bezugspotential (Masse)
- C Relais Bezugskontakt
- NC Relais Öffner
- NO Relais Schließer

Gefahrenhinweis:

Achtung! Einbau und Montage dürfen nur durch eine Elektrofachkraft erfolgen.

Technische Änderungen vorbehalten!

Technische Daten:

Versorgungsspannung:	24V DC
Stromaufnahme im Leerlauf:	Max. 125 mA mit Heizung
Messbereich:	---
Ausgang:	Potentialfreier Kontakt, max. 24VAC/10A
Anschluss:	Über 5polige Steckklemme, max 2,5mm ²
Zuleitung:	Über PG7 Verschraubung
Umgebungstemperatur:	-30 bis +70° Celsius
Einbaulage:	PG – Verschraubung unten, ansonsten beliebig
Abmessungen lxbxh:	66 x 51 x 37mm
Gewicht:	ca. 200 Gramm
Schutzart	IP 65

Herstellergarantie:

Für unsere Geräte leisten wir Gewähr – unbeschadet der Ansprüche des Endabnehmers aus Kaufvertrag gegenüber dem Händler- wie folgt:

- Unsere Gewährleistung umfasst nach unserer Wahl die Nachbesserung oder Neulieferung eines Gerätes, wenn die Funktionsfähigkeit eines Gerätes aufgrund nachweisbarer Material- oder Fertigungsfehler beeinträchtigt oder nicht gegeben ist. Folgeschäden sind von der Herstellergarantie ausgeschlossen.
- Die Anspruchsfrist richtet sich nach unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Einhaltung der Anspruchsfrist ist durch Nachweis des Kaufdatums, mittels beigefügter Rechnung, Lieferschein oder anderen Unterlagen, zu belegen.
- Der Käufer trägt jedenfalls die Transportkosten

Bei Funktionsstörung schicken Sie das Gerät portofrei mit einer Fehlerbeschreibung an unsere zentrale Verkaufsstelle:

sontec

Blumenastr. 4
A-6890 Lustenau

Tel: +43(5577)84279-0
Fax: +43(5577)84279-15

www.sontec.at
info@sontec.at